

Digitální indikace

TYP: BC-02



Dodavatel: JIRKA a spol., s.r.o.

Zbečník 354
549 31 Hronov

Tel.: 491 481 062

FAX: 491 481 063

e-mail: info@jirkapol.cz

<http://www.jirkapol.cz>

Obsah

	STRANA
1. Základní vlastnosti zařízení	3
2. Technická specifikace	3
3. Nastavení indikace (setup)	4
3.1 Konstanty indikace, kalibrace magnetického snímače, korekce	4
3.2 Nastavení parametrů, zobrazení a blokáce tlačítek	4
4. Obsluha indikace	5
4.1 Tlačítko MODE	5
4.2 Tlačítko ABS	6
4.3 Tlačítko REL	6
5. Závady a jejich řešení	6
6. Výměna baterií	6

Upozornění:

Před použitím zařízení si důkladně prostudujte tento návod. Reklamacce způsobené neodborným zásahem obsluhy nebudou uznány za oprávněné.

1. Základní vlastnosti zařízení

Digitální indikace BC-02 je univerzální, bateriově napájená digitální indikace, pevně spojená s magnetickým snímačem.

Standardní příslušenství:

- 6-ti místný LCD display + zobrazení znaménka
- výška číslic 15 mm
- Bateriové napájení - 4 ks baterií AA
- Indikace stavu baterií
- Provozní doba až 6 měsíců (v závislosti na kvalitě použitých baterií)
- pevně připojený magnetický snímač
- bezkontaktní způsob odměřování pozice
- Absolutní / inkrementální způsob odměřování
- Možnost nastavení:
 - mm/inch
 - směr odměřování
 - nastavení rychlosti odměřování
 - zobrazení průměru (naměřená hodnota x2)
 - nastavení zobrazení na setiny / desetiny
 - zaokrouhlování naměřené hodnoty na 0/5
 - zrcadlení
 - půlení naměřené hodnoty
 - blokace tlačítek
 - nastavení lineární korekce

2. Technická specifikace

Napájení:	2nebo 4 baterie 1,5V velikost AA
Provozní teplota:	+10 až +40 °C
Skladovací teplota:	-20 až +50°C
Vlhkost okolního prostředí:	nekondenzující, max 80%
Vzdálenost snímače od mag. pásku:	maximálně 0,8mm
Délka napájecího kabelu snímače:	0,1 – 1,5m
Rychlost posuvu odměřování:	standardní rychlost (LS): max. rychlost 30 m / min. vysoká rychlost (HS): max. rychlost 60 m / min. - při vysoké rychlosti odměřování je zvýšená spotřeba energie systému
Rozsah odměřování	+/- 9999.99 m při setinovém rozlišení +/- 39999.9 m při desetinovém
Lineární korekce	+/- 1 až 2,55mm na 1,048576 m

3. Nastavení indikace (setup)

3.1 Konstanty indikace, kalibrace magnetického snímače, lineární korekce, obnovení displeje

- magnetický snímač, který je pevně připojený k digitální indikaci je během výroby již kalibrován, pokud chcete přejít přímo k nastavení konstant stiskněte 4x tlačítko MODE

Při zapnutí indikace držte stisknuté tlačítko MODE

- na displeji se zobrazí Co XXX (kalibrace snímače v úrovni cosinus)
- pohybem snímače nad mag. páskou se hodnota Co mění z Co +max. na Co –max.
- tyto hodnoty je třeba nastavit pomocí tlačítek ABS a REL tak, aby hodnota Co +max = Co –max
- Takto nastavenou hodnotu potvrdíme tlačítkem MODE

Nyní se na displeji zobrazí Si XXX (kalibrace snímače v úrovni sinus)

- pohybem snímače nad mag. páskou se hodnota Si mění z Si +max. na Si –max.
- tyto hodnoty je třeba nastavit pomocí tlačítek ABS a REL tak, aby hodnota Si +max = Si –max
- Takto nastavenou hodnotu potvrdíme tlačítkem MODE

Na displeji se zobrazí Cor XXX (nastavení hodnoty lineární korekce)

- Tlačítka ABS a REL provedeme nastavení požadované korekce
- Tuto nastavenou hodnotu potvrdíme tlačítkem MODE

Na displeji se zobrazí Rdi XX (nastavení hodnoty (časového intervalu) obnovení displeje)

- Tlačítka ABS a REL provedeme nastavení požadované hodnoty
- Rdi - 02 - maximální rychlost obnovení hodnot na displeji
- Rdi - 10 - nejpomalejší frekvence obnovení hodnot na displeji (vhodné např. pro eliminaci vibrací)
- Tuto nastavenou hodnotu potvrdíme tlačítkem MODE

3.2 Nastavení parametrů, zobrazení a blokace tlačítek

Po nastavení předchozích parametrů (kapitola 3.1.) indikace plynule přejde do režimu nastavení parametrů.

- **Následující tabulky popisují jednotlivé pozice číslic pro nastavení funkcí indikace:**
- na displeji svítí hodnoty „0“ a „1“, kde hodnota „0“ = blokování funkce, „1“ = aktivní funkce
- tlačítkem ABS se provádí přepínání mezi jednotlivými parametry.
- tlačítkem REL se provádí změna stavu parametru (aktivace / blokace funkce)
- tlačítkem MODE se provede potvrzení nastavených parametrů a dojde k přepnutí na následující obrazovku.
-
- **Na displeji se krátce zobrazí nápis „ INCH“**

Na displeji se zobrazí	0 / 1	0 / 1	0 / 1	0 / 1	0	0
Pozice na indikaci zleva	INCH	SIGN	MIRROR	HALF	XXX	XXX

INCH – zobrazení naměřené hodnoty v palcích

SIGN – otočení směru snímání

MIRROR – záporné hodnoty se zobrazí od 9999.99, resp. 99999.9

HALF – zobrazení poloviny naměřené hodnoty

XXX – neaktivní pozice

- Po uložení těchto parametrů stiskněte tlačítko MODE

- Na displeji se zobrazí nápis „DIA“

Na displeji se zobrazí	0 / 1	0 / 1	0 / 1	0 / 1	0 / 1	0
Pozice na indikaci zleva	DIA	FIVE	TENTH	KOR-ON	KOR (-)	XXX

DIA – zobrazení průměru (naměřená hodnota je ½ hodnoty zobrazené)

FIVE – zaokrouhlení naměřené hodnoty na 0 a 5 (např: naměřeno 1,23 = zobrazeno 1,25)

TENTH – zobrazení naměřené hodnoty na 1 desetinné místo (např: 25,3)

KOR-ON – aktivace přednastavené korekce (nastavení korekce viz. krok 3.1)

KOR (-) – pokud je nutné zadat zápornou korekci je nastavena v kroku 3.1 jako kladná a aktivací této funkce se převede na zápornou hodnotu.

XXX – neaktivní pozice

- Po uložení těchto parametrů stiskněte tlačítko MODE

- Na displeji se zobrazí nápis „ABS“

Na displeji se zobrazí	0 / 1	0 / 1	0 / 1	0/1	0	0
Pozice na indikaci zleva	tl. ABS	tl. REL	tl. MODE	HS	xxx	XXX

tl. ABS – blokáce tlačítka ABS („0“ – aktivní tlačítko ABS, „1“ - blokáce tlačítka ABS)

tl. REL – blokáce tlačítka REL („0“ – aktivní tlačítko REL, „1“ - blokáce tlačítka REL)

tl. MODE – blokáce tlačítka ABS („0“ – aktivní tlačítko MODE, „1“ - blokáce tlačítka MODE)

XXX – neaktivní pozice

HS - nastavení maximální rychlosti měření na 60 m / min. (parametr 1)

- Po uložení těchto parametrů stiskněte tlačítko MODE
- **Tímto je ukončen režim nastavení konstant a parametrů. Nyní se na displeji krátce zobrazí BC-02 a jednotka přejde do režimu běžného měření.**

4. Obsluha indikace

4.1 Tlačítko MODE

- podržením stisknutého tlačítka MODE a stisknutím tlačítka ABS dojde k zobrazení aktuální hodnoty v palcích.
- Podržením stisknutého tlačítka MODE po dobu cca. 4s dojde k vypnutí displeje (snímač digitální indikace je však aktivní – měření probíhá v paměti)
- Opětovné zapnutí indikace se provede stisknutím tlačítka MODE

4.2 Tlačítko ABS

- krátkým stisknutím tohoto tlačítka zvolíte absolutní stupnici měření
- dlouhým stisknutím tohoto tlačítka přejde indikace do režimu přednastavení hodnot absolutní stupnice
- Tlačítko ABS – změna pozice směrem vlevo
- Tlačítko INC – zvýšení hodnoty aktivní pozice displeje (inkrementální 0-9)
- Tlačítko MODE - potvrzení nastavené hodnoty

4.3 Tlačítko REL

- stisknutím tohoto tlačítka se vynuluje displej, zvolí se inkrementální stupnice měření
- při 2x stisknutí tlačítka a zároveň při aktivované funkci HALF, se zobrazovaná hodnota v inkrementální stupnici rozpůlí a indikace přejde do absolutní stupnice (režim zobrazení ABS)

5. Závady a jejich řešení


- **Displej nelze zapnout**

Zkontrolujte stav baterií, případně proveďte jejich výměnu. Pozor na správnou polaritu baterií.

Upozornění: používejte pouze kvalitní alkalické baterie. Při použití nekvalitních baterií se provozní doba výrazně zkracuje.

- **Chybně naměřené hodnoty**
 - 1) Zkontrolujte, zda posuv stroje není příliš vysoký (max. rychlost posuvu 2,5 m / s)
 - 2) Zkontrolujte správnou instalaci snímače- vzduchovou mezeru a rovnoběžnost s mag. páskou
 - 3) Zkontrolujte správné nastavení korekčního koeficientu a kalibrace parametrů SI a CO (viz. kapitola 3.1)

6. Výměna baterií

V případě slabého napětí baterií se na displeji zobrazí znak  BAT. Proveďte výměnu všech 4 baterií za nové (nikdy nevyměňujte pouze jednotlivé baterie). Baterie musí mít stejné napětí.

V indikaci jsou vždy 2 sousední baterie zapojeny sériově, vzájemně jsou pak tyto sériové zapojení zapojeny paralelně pro zvýšení kapacity baterií.

Správné zapojení baterií je uvedeno na štítku v digitální indikaci.

V indikaci je nutné vždy postupně měnit jednotlivé dvojice baterií.

POZOR: Použité baterie nikdy nevyhazujte do odpadu, odkládejte je na místech k tomu určených.